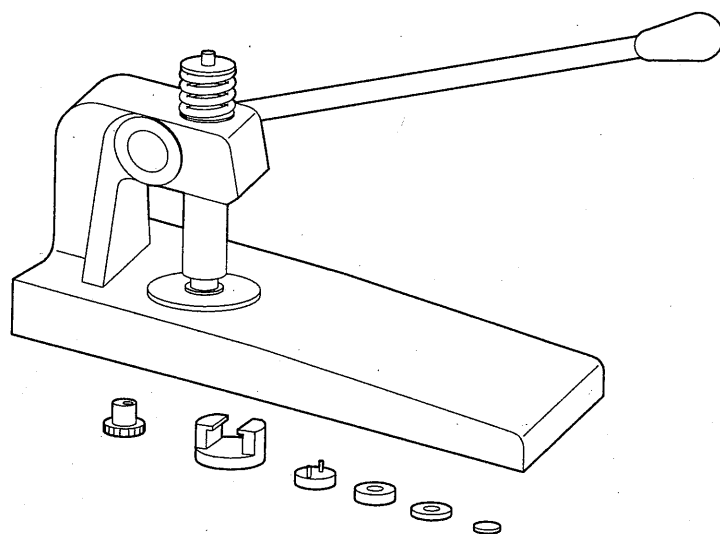


簡易錠剤成形器
ミニハンドプレス
MHP-1形

P/N 200-66747

取扱説明書



⊕島津製作所

分析計測事業部

- (8) 錠剤枠を下図のようにペレットホルダにセットした後、赤外分光光度計の試料室のカセットの穴にセットして測定してください。

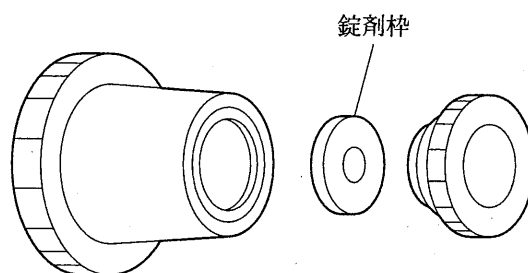


図 4

5. 注意事項

1. ダイス上下セットおよび錠剤枠は腐食しやすく、また使用する KBr 粉末も吸湿性が高く、腐食を助長します。したがって作業終了後、ダイス上下セットおよび錠剤枠は、よく水で洗浄してからアルコールで水分を除去したのちデシケータなどの中で保管してください。
(ダイス上下セットおよび錠剤枠が錆びて使用できなくなりましたら、スペアパーツをご購入ください)
2. ミニハンドプレス本体の φ22リング状V溝に KBr が付着したまま放置しますと腐食を助長しますので使用後は必ず水を含ませたウエス等でふきとり、続いて乾いたウエスで水分を除去するようにしてください。
3. 本プレス本体は錠剤成形用に作られていますので、他のプレス目的で使用しないでください。
4. 錠剤枠とりはずし工具は、使用ずみの錠剤から KBr を除去する際にもご利用されると便利です。ただし、使用後は 1 項と同様よく洗浄してください。

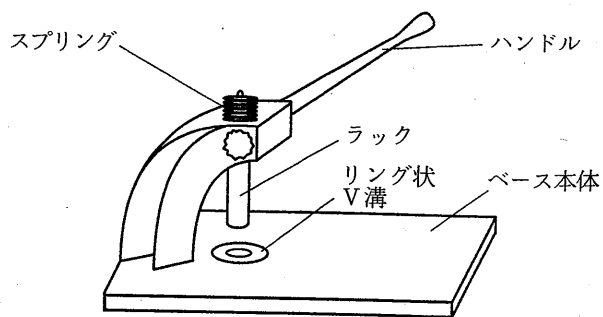


図1 簡易錠剤成形器
ミニハンドプレス MHP-1

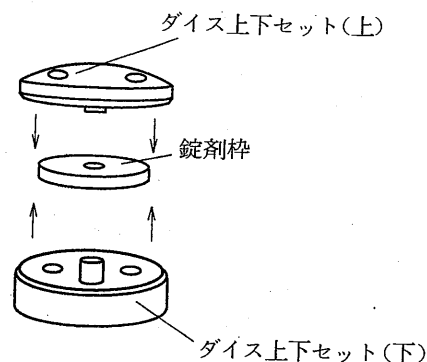


図2 ダイス上下セットおよび錠剤枠

4. 試料作製法

次の要領で試料を作製してください。

- (1) ダイス上下セットおよび錠剤枠の表面から、油等をウエス等できれいにふきとります。
- (2) ダイス上下セットのうち、台座の厚い方に錠剤枠をセットします。
(錠剤枠の穴にダイスセットの突起部を挿入してセットします。錠剤枠は表裏どちら向きにセットしてもかまいません)
- (3) 錠剤枠の中に KBr 粉末と固体試料との混合物を入れます。(量は 3 φ の穴がほぼ一杯になる程度がめやすです。KBr の量が多すぎますと、錠剤がきれいにでき上がらないことがあります。) 次にダイス上下セットのもう一方を、その突起部を錠剤枠の穴に挿入してセットします。錠剤枠の表面にこぼれた混合試料は取り去ってください。
- (4) 錠剤枠をセットしたダイス上下セットを、ベース本体のφ22リング状V溝の中央に置きます。(ベース本体のこの部分は塗装が施されていません)このときダイス上下セットの平らな部分がベース本体に接触するようにしてください。ダイス上下セットのうち、台座の厚い方が下に来るようにおいてください。
- (5) ハンドルを静かに下げ、ダイス上下セットを手でゆっくりと加圧します。加圧荷重は約 20 kg がめやすです。
- (6) 圧力をかけた後、ハンドルを静かに上げてダイス上下セットをベース本体からおろします。
- (7) ダイス上下セットを分解して錠剤枠を取り出します。

ダイス上下セットを錠剤枠とりはずし台に乗せて、上から錠剤枠とりはずし工具でダイスの穴を通して押せば容易にとりはずすことができます。

これをダイス上下について行い、錠剤枠をとりはずしてください。また、とりはずしの際にもプレスを利用すると便利です。

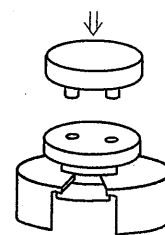


図3

1. 概 要

簡易錠剤成形器ミニハンドプレスMHP-1は、固体試料の赤外吸収分析を行う際、その試料を錠剤（一般に“マイクロ錠剤”といいます）の形状にする装置です。固体試料を錠剤の形状にして測定することをKBr錠剤法といいます。（赤外吸収分析では、測定する固体試料をKBrやKClなどと混ぜて希釈します。しかし錠剤を作製する場合、ふつうは測定する固体試料にKBr粉末を混ぜたものを使用します）赤外吸収分析では、とくに固体試料の場合、その大部分がKBr錠剤法で測定されます。固体試料が微量の場合でも、これを錠剤にして測定しますと特別な集光装置を使わなくても赤外吸収スペクトルを得ることができます。

本装置では直径が3mmのマイクロ錠剤をつくることができます。

2. 部品の点検

包装を解かれましたら、次の部品がそろっているかどうかを点検してください。

もし不足の部品がありましたら、もよりの営業所までご連絡ください。

NO.	部品名称	個数	備考
(1)	ハンドプレス本体	1個	
(2)	ペレットホルダ	1個	φ3用
(3)	ダイス上下セット	1セット	φ3用
(4)	錠剤 枠	10個	φ3用
(5)	錠剤枠とりはずし工具	1個	
(6)	錠剤枠とりはずし台	1個	

* 錠剤およびダイスのスペアパーツとして以下のものを用意しております。

- ダイス上下各1個と錠剤枠10個のセット P/N 200-66748
- 錠剤枠のみ50個入 P/N 200-66749
- ペレットホルダ1個 P/N 202-35258

3. ミニハンドプレスおよびダイス上下セットの構造

簡易錠剤成形器ミニハンドプレスMHP-1は次図のような構造になっています。

図2の錠剤枠は工具鋼でできており、外径が13ミリで中央に3φの穴があいています。この穴にKBr粉末と固体試料との混合物を入れ、図2のように両側からダイス上下セットの突起部を挿入して組み込みます。その後プレスしてKBr粉末と固体試料との混合物を錠剤に成形します。

（ダイス上下セットは高周波焼入れ工具鋼でできています）